

## Big Bags, eine ganz große Verpackung

# Der Sack mit dem Platzspar-Pfiff

*Wer kennt sie nicht, die großen Containersäcke aus einem gewebten Polypropylenbändchengewebe, die Big Bags: Sie dienen als Verpackungs-, Lager- und Transportmittel. Diese Multifunktionalen können auf Paletten oder an den Hebeschlaufen mit einem Gabelstapler transportiert werden. Big Bags sind rundum flexibel und bieten für beinahe jedes Produkt eine ideale Lösung: Nüsse, Mandeln und Pistazien sind in ihnen genauso gut aufgehoben wie Backstreusel, Krokant und Zucker oder Mehle, Milchpulver und Kartoffel-Chips.*



*Clean-Room-Produktion: hygienische Herstellung für den Einsatz in der Süßwaren- und Backwarenindustrie.*

Der größte Vorteil von Big Bags liegt in ihrer Beschaffenheit als „Sack“. Die Bevorratung dieser Behälter benötigt nämlich nur sehr wenig Raum. So können auf einer Euro-Palette bis zu 150 Stück leere Big Bags bei einer Gesamtpalettenhöhe von nur ca. 120 cm (je nach Ausführung der Behälter) gelagert werden. Befüllt würden diese Behälter sieben oder acht 20" große Überseecontainer benötigen.

### SCHAFFEN BIS ZU 3 000 KG

Fast täglich ändern sich die Ausführungen dieser Behälter. Die Mammuts wollen – und werden es tatsächlich – schließlich allen Produkten gerecht werden, die in sie hinein kommen. Sie werden in den verschiedensten Abmessungen hergestellt, z. B. 50 x 50 cm, 91 x 91 cm, 120 x 120 cm, oder aber in einer Zusammensetzung verschiedener Grundmaße. Die Höhe der Behälter ist ebenso individuell anpassbar, von z. B. 20 bis zu 250 cm ist alles machbar. Somit sind Volumen von 50 bis zu 3 600 Litern realisierbar mit einer Tragfähigkeit bis zu 3 000 kg.

Molkereien verwenden beispielsweise Big Bags, um in ihnen Milchpulver abzufüllen. Deshalb sind diese Behälter so ausgestattet, dass kein Produkt aus Gewebe oder Nähten



*Prall gefüllt und trotzdem standfest: Ein Big Bag zeigt, was er kann.*

austreten kann. Die befüllten Säcke werden in den Molkereien gelagert und anschließend verladen. Beim Kunden angekommen, werden die Big Bags im Zwischenlager eingelagert und bei Bedarf dosiert in den Produktionsablauf eingebracht.

### MASSSCHNEIDEREI FÜR JEDES PRODUKT

Auch Produkte, die warm abgefüllt werden müssen, können ohne Bedenken in dafür entwickelten Behältern abgefüllt werden. Es kann z. B. der Boden eines Behälters wasserdicht, die Seiten atmungsaktiv und der Deckel mit einem Netzgewebe ausgestattet werden, damit das Material auskühlen kann und sich im Behälter kein Kondenswasser bildet. Für flüssige Produkte gibt es auch eine Lösung, die so genannten Liquid Bags.

Die Einfüllöffnungen werden genauso den Bedürfnissen des Abfüllers angepasst. Füllt



*Big Bags im Einsatz: Übersichtlichkeit im Hochregallager. Fotos (3): Werk*

dieser mit einem Rohr ab, so wird der Einlaufstutzen diesem Durchmesser angeglichen. Werden voluminöse Produkte, wie etwa Kartoffel-Chips abgefüllt, wird der Big Bag mit einer so genannten Schürze versehen und ist dadurch vollflächig zu öffnen. Der Auslauf wird ebenfalls den Anforderungen der Verwender angepasst, dem Produkt und der gewünschten Fließgeschwindigkeit. Ein Auslaufschieber kann das dosierte Entleeren erleichtern.

Für Produkte mit geringer Fließfähigkeit werden die Behälter so konzipiert, dass der Boden konisch zuläuft oder aber vollflächig zu öffnen ist.

Anwendungen und Ausführungen dieser flexiblen Verpackung sind keine Grenzen gesetzt. Es werden Mehle in Big Bags zu dem Bäcker auf Grönland verschickt oder bunte Backstreusel vom Hersteller zum Weiterverwender transportiert. Die Behälter werden „lose“ auf einen Lkw oder aber in Containern verladen.

### BIG BAGS – FORMSTABIL

Ein ganz neuer Trend ist zu vermelden. Denn immer mehr Anwender nutzen die Möglichkeiten von den so genannten formstabilen Behältern. Diese Ausführung hat den Vorteil, dass befüllte Säcke fast ein Format von

Kartons haben. Somit können Lkws oder Container platzsparend ausgenutzt werden. Auch moderne Hochregallager mit vorgebenden Palettenmaßen sind mit dieser Art Ausführung kein Problem mehr.

Formstabile Behälter werden mit einer Innenkonstruktion versehen, so dass ein „Ausbauen“ der Big Bags nahezu unmöglich ist. Die sicherste Ausführung für formstabile Behälter in der Lebensmittelindustrie ist der Einsatz von Big Bags mit patentierten formstabilen Folien. Damit ist gewährleistet, dass die Produkte wirklich absolut vor äußeren Einflüssen wie Feuchtigkeit, Geruch und Staub geschützt werden und die Richtlinien des LMBG eingehalten werden.

### **BILLIG KANN TEUER WERDEN**

Big Bags, die in der Süßwaren- und Backwarenindustrie verwendet werden, sollten aus Clean-Room-Produktionen kommen.

Nur dann kann gewährleistet werden, dass sich keine Fremdmaterialien wie beispielsweise Nähfäden in Schokoladen wiederfinden. Diese Garantie hat ihren Preis, deshalb haben Billig-Big Bags in der Lebensmittelindustrie genauso wenig zu suchen wie bereits gebrauchte Behälter.

*Kennworte:*

*Big Bags*

### **... UND DANACH?**

Beim Endkunden entleerte Big Bags sollten aufgrund möglicher Verunreinigungen nicht wieder mit Lebensmitteln befüllt werden, sondern sofort nach dem Entleeren der Entsorgung oder Rücknahme bereit gestellt werden.

Die anfallende Big Bag-Menge und die dafür anfallenden Entsorgungskosten steigen seit Jahren stetig an. Aus diesem Grund bietet Sokuflex Behälter GmbH ihren Kunden die Rücknahme gebrauchter Big Bags an, um

The logo for Sokuflex, featuring the word "SOKUFLEX" in a bold, sans-serif font. The letters "S", "O", "K", "U", "F", and "L" are in a dark grey color, while the letters "E" and "X" are in a bright green color.

#### **Das Unternehmen auf einen Blick**

Die Sokuflex Behälter GmbH hat Produktionsstätten im In- und Ausland. Der schleswig-holsteinische Familienbetrieb ist aus kleinsten Anfängen zu einem namhaften Hersteller von Big-Bags herangewachsen. Neuentwicklungen werden in Zusammenarbeit mit den Kunden erarbeitet, getestet und in den Produktionsablauf eingebunden. Standardwaren und spezielle Anfertigungen sind eine Selbstverständlichkeit. TH

–

*Säcke*

–

*Containersäcke*

so den Big Bag-Kreislauf von Hersteller, Abfüller und Endkunde wieder zurück zum Hersteller zu schließen.

### **FAZIT**

Big Bags sind eine sehr günstige und flexible Alternative zu Pappkartons, Oktabinen, Gitterboxen oder ähnlichen Verpackungen und „wachsen“ täglich mit ihren Anforderungen.

### **SUMMARY**

Big Bags are sacks out of polypropylen-fabric. The high flexibility in form and types makes this bags for an important packaging in the industrial of food. They are the optimum packaging solution for storage, transport of sugar, meal, almond, nuts, ect. They have a volume from 50 to 3600 ltr. and a load-carrying capacity till 3000 kg.

---

**Autorin:** Tanja Haack, Geschäftsführerin,  
Sokuflex Behälter GmbH,  
Neuer Kamp 18, 25548 Kellinghusen,  
Tel. 04822/5018, Fax 04822/70209,  
E-Mail: [tanja.haack@sokuflex.de](mailto:tanja.haack@sokuflex.de),  
Internet: [www.sokuflex.de](http://www.sokuflex.de)

---